

Belzona 6111

FN10108

(LIQUID ANODE)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

El acero contaminado por sustancias químicas debe limpiarse debidamente mediante lavado con agua a alta presión. El acero contaminado por aceite, grasa, etc., debe lavarse debidamente en primer lugar, utilizando **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser), **Belzona® 9121** (Universal Thinners) o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metil etil cetona (MEK).

Granalle la superficie de acero a tratar con **Belzona® 6111**, para asegurar que se produzca un contacto íntimo entre el acero y **Belzona® 6111**.

Debe obtenerse el siguiente nivel de limpieza mínimo:

ISO 8501-1 Sa2½ - Metal casi blanco
Estándar americano - acabado de metal casi blanco SSPC-SP-10
Estándar sueco - Sa2½ SIS 05 5900

La selección de la granalla abrasiva depende de las condiciones del acero y del trabajo. Los abrasivos pueden ser metálicos o no-metálicos, y cuando se limpia de acuerdo al estándar requerido, se debe conseguir un perfil de una profundidad de 50 - 75 micras.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Belzona® 6111 es un material de dos componentes, base y solidificador. Inmediatamente después de limpiar la superficie de acero mediante granallado, prepare **Belzona® 6111** para su aplicación, removiendo primero el componente base para lograr una consistencia uniforme. Agregue lentamente todo el contenido del envase del solidificador, removiendo constantemente hasta que se haya mezclado completamente.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 6111

CÓMO APLICAR LA PRIMERA CAPA (Para detalles aplicación por rociado, ver abajo)

Aplicar la primera capa de **Belzona® 6111** en un máximo de 2 horas desde el granallado, con una brocha limpia de cerdas cortas y de buena calidad, asegurándose de cubrir uniformemente todos los bordes, grietas y cabezas de tornillo. Para lograr el espesor de capa seca requerido, no exceda el rendimiento medio que se indica en el reverso de este documento.

CÓMO APLICAR LA SEGUNDA CAPA

Aplicar una segunda capa de **Belzona® 6111** dentro de los tiempos de aplicación de capas posteriores recomendados (ver Especificaciones Técnicas en el reverso). Nuevamente, para lograr el espesor de capa seca requerido, no se debe exceder el rendimiento medio señalado en el reverso de este documento.

NOTAS:

1. LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con **Belzona® 9121** todo el equipo utilizado para la aplicación INMEDIATAMENTE después de utilizarlo. No basta con simplemente empapararlo en **Belzona® 9121**, ya que **Belzona® 6111** continúa endureciéndose químicamente aun cuando esté sumergido en el líquido.

2. APLICACIÓN MEDIANTE ROCIADO

Un ejemplo típico para aplicar **Belzona® 6111** mediante rociado utilizando una pistola pulverizadora alimentada por presión es:
DeViblist JGA 502 - 1, válvula de aire nº 54,
Presión de pulverización de 40 -50 psi (2,8 - 3,5 Kg/cm²)
Presión del recipiente de 10 - 20 psi (0,7 - 1,4 Kg/m²) con un suministro de aire de 0,27 m³/min.

En todo momento hay que tener instalaciones adecuadas de ventilación y escape.

3. ALMACENAMIENTO

En estado líquido, **Belzona® 6111** y **Belzona® 9121** son inflamables. Por lo tanto, deben almacenarse en un lugar fresco y alejado de llama viva.

4. DILUCIÓN

En ambientes de calor y sequedad, viento fuerte o para determinados equipos de rociado a baja presión, se puede diluir **Belzona® 6111** con un máximo de 5% de **Belzona® 9121**.

4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VIDA ÚTIL

Una vez que se ha mezclado, **Belzona® 6111** tiene una vida útil que varía según la temperatura, de la forma indicada en el siguiente cuadro:

Temperatura	Vida útil una vez mezclado
10°C	72 horas
20°C	48 horas
30°C	24 horas

Nunca debe combinar material recién mezclado con material anteriormente mezclado que se acerca al límite de su vida útil.

TIEMPO DE SECADO

(1½ mils espesor de capa seca - 38 micras)

Temperatura	Tiempo - seco al tacto	Aplicación de capas posteriores		Secado completo
		Mínimo	Máximo	
10°C	17 min.	32 horas	7 días	10 días
20°C	8 min.	16 horas	5 días	7 días
30°C	3 min.	8 horas	3 días	5 días

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA POR CAPA

Húmedo	76 micras
Seco	38 micras

RENDIMIENTO

Para dos capas con un espesor de capa seca de 38 micras (76 micras en total), el rendimiento medio es 1,8m² por kg.

SÓLIDOS TOTALES (Mezclado)

Por peso	84,0%
Por volumen	49,0%

PROPORCIÓN DE MEZCLA

3,5 : 1 v/v Base : Solidificador

RESISTENCIA QUÍMICA

Si existe probabilidad de que el sistema **Belzona® 6111** entre en contacto con productos químicos peligrosos, se debe usar **Belzona® 5111** (Ceramic Cladding) para recubrir el **Belzona® 6111**.

LÍMITES DE APLICACIÓN

No lleve a cabo la aplicación cuando la temperatura esté por debajo de los 10°C, cuando la humedad relativa sea superior al 90%, cuando haya humedad en la superficie o cuando haya lluvia, nieve, niebla o neblina.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar