

# Belzona 5851

FN10104 (HA-BARRIER)



## INSTRUCCIONES DE USO

### 1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

A pesar que Belzona® 5851 tolera superficies escasamente preparadas, la recomendación es que se lleve a cabo la mejor preparación de superficie posible. Como mínimo el sustrato siempre deberá estar firme y limpio.

#### PROCEDIMIENTO RECOMENDADO

Elimine los residuos sueltos con un pincel y los restos de aceite y grasa con un limpiador adecuado.

Una vez limpio, aumente la rugosidad del sustrato.

#### Preferido

- i) Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar como mínimo el nivel de limpieza indicado en las siguientes normas:  
Limpieza con granalla intensa ISO 8501-1 Sa 2.  
Limpieza con granalla comercial SSPC SP-6.  
Estándar sueco Sa 2 SIS 05 5900.

#### Como alternativa, se pueden considerar los siguientes pasos

- ii) Lave con agua a presión para eliminar todo el polvo, la grasa y el aceite, el material suelto y los recubrimientos y, si fuese posible, exponer el perfil original de la superficie. (NACE WJ2 – SSPC SP WJ2)  
o
- iii) Limpie con una herramienta eléctrica hasta lograr una superficie de metal desnudo de acuerdo con la norma SSPC-SP11.  
o
- iv) Limpie con una herramienta eléctrica (MBX Bristle Blaster, amoladoras, etc.) de acuerdo con la norma SSPC-SP3 (ISO 8501-1 grado St 3) para eliminar todos los recubrimientos mal adheridos y la contaminación.

#### NOTA:

Cuanto mejor sea la preparación de la superficie, mayor será la duración en servicio.

#### SUPERFICIES QUE YA HAN SIDO RECONSTRUIDAS CON BELZONA® 1251 (HA-METAL)

- a) Si se aplica una capa más en un plazo de dos horas, no se necesitará ninguna otra preparación de la superficie.
- b) Una vez transcurrido el tiempo máximo para la aplicación de otra capa, raspe el **Belzona® 1251**, preferentemente mediante un chorreado antes de aplicar **Belzona® 5851**.

### 2. CÓMO APLICAR BELZONA® 5851

#### PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

##### No lo aplique cuando:

- i) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- ii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- iii) Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

**Belzona® 5851** es un solo producto y por esto no requiere mezclado o medidas. El fraguado no comenzará hasta que el producto sea calentado, por lo tanto la vida útil es ilimitada, permitiendo que el material sea almacenado como se describe en la Sección 4.

#### NOTA:

Ver instrucciones especiales para reforzar áreas que puedan estar sujetas a inmersión.

#### a) PRIMERA CAPA

Aplique el **Belzona® 5851** directamente en la superficie caliente con una brocha de cerdas cortas. La temperatura del sustrato deberá estar entre 70°C y 150°C para garantizar un fraguado aceptable.

A fin de conseguir un grosor de película correcto de 200 micras por capa, aplicar el material a una media de 2,4 m<sup>2</sup> por Kg. Usar un medidor de película húmeda para comprobar regularmente que se está consiguiendo el grosor correcto.

#### b) SECUNDA CAPA

Una vez haya aplicado la primera capa, aplique lo antes posible otra capa de **Belzona® 5851** como se ha explicado anteriormente en el punto (a). El tiempo mínimo de capas adicionales dependerá de la temperatura del sustrato, tal y como se indica en la siguiente tabla:

Temperatura del sustrato	Seco al tacto
70°C	24 horas
80°C	16 horas
90°C	4 horas
100°C	2 horas
120°C	30 min
150°C	10 min

Sin importar su temperatura de fraguado, el tiempo máximo para aplicar capas adicionales es de 7 días.

## SISTEMA REFORZADO

Se debe utilizar el siguiente sistema en áreas sujetas a inmersión periódica.

Aplique la primera capa de **Belzona® 5851** tal y como se describe en la sección 2a. Inmediatamente después, sobreponga el **Belzona® 9361** (Reinforcement Sheet) en la superficie asegurándose que no quede aire atrapado y que todas las irregularidades sean cubiertas. Corte la tela para que esta siga el perfil de la superficie.

Aplique más **Belzona® 5851** para que la superficie del **Belzona® 9361** quede totalmente humedecida. Como guía, se debe obtener una cobertura de 1,2m<sup>2</sup> por Kg.

Tan pronto y como sea posible, aplique una capa adicional del **Belzona® 5851** tal y como se describe en la sección 2b.

## RENDIMIENTO TEÓRICO

El rendimiento teórico de un sistema de dos capas será de 1,2m<sup>2</sup> por kg. El rendimiento teórico para un sistema reforzado será de 0,8 m<sup>2</sup> por kg.

## RENDIMIENTO PRÁCTICO

En la práctica, el rendimiento esperado depende de muchos factores. En superficies ásperas como acero con picaduras y concreto, el rendimiento práctico podría verse reducido hasta un 20%.

## NOTA:

### 1. LIMPIEZA

Las herramientas de aplicación deberán ser limpiadas inmediatamente después de su uso utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEK, acetona o diluyente de celulosa.

### 2. DIFERENCIACIÓN ENTRE LAS CAPAS

El **Belzona® 5851** está disponible solamente en color gris, pero durante su fraguado el recubrimiento pierde su brillo permitiendo así diferenciar entre capas.

## 3. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

**Belzona® 5851** continuará fraguando mientras el sustrato se mantenga caliente. El tiempo de fraguado depende de la temperatura del sustrato, tal y como se indica en la siguiente tabla:

Temperatura del sustrato	Seco al tacto/ Carga ligera	Tratamiento completo
70°C	24 horas	7 días
80°C	16 horas	5 días
90°C	4 horas	3 días
100°C	2 horas	2 días
120°C	30 min	1 días
150°C	10 min	16 horas

## 4. ALMACENAMIENTO

Debido al mecanismo de fraguado de este material, cuando no esté en uso, evite exponerlo a temperaturas elevadas, y si es posible manténgalo refrigerado. La vida de anaquel a 20°C será aproximadamente de 24 meses.

## INFORMACIÓN DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Los productos Belzona  
son fabricados bajo el  
Sistema de Gestión de  
Calidad ISO 9001*

  
**BELZONA®**  
Reparar • Proteger • Mejorar