

Belzona 5813

FN10215



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

i) SUPERFICIES METÁLICAS: APLICAR SOLO A SUPERFICIES LIMPIADAS CON GRANALLADO.

- Elimine con cepillo los residuos sueltos y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK) que no deje residuos.
- Seleccione un abrasivo para alcanzar el nivel de limpieza necesario y una profundidad mínima de perfil de 75 micrones. Use únicamente un abrasivo angular.
- Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar el siguiente nivel de limpieza:
Limpieza con granallado muy intenso ISO 8501-1 Sa 2½.
Estándar estadounidense cercano al acabado blanco SSPC SP 10.
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900.
- Después del granallado, se deben recubrir las superficies metálicas antes de que se produzca la oxidación de la superficie.

ii) SUPERFICIES DE HORMIGÓN

Retire toda la pintura, alquitrán y otros recubrimientos.

Las superficies en las que se aplicará **Belzona® 5813** deben estar limpias, firmes y secas. Lave el hormigón viejo con detergente para eliminar aceite, grasa y polvo. Use agua limpia para enjuagar el detergente.

Deje que el hormigón nuevo fragüe durante un mínimo de 28 días o hasta que el contenido de humedad esté por debajo del 6 %, medido con un Protimeter.

Limpie con granalla o escurifique mecánicamente la superficie para retirar todo el material flojo y las lechadas de la superficie.

2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

Vierta todo el contenido de la lata del solidificador en el recipiente de la base. Mézclelos bien para lograr un material uniforme sin vetas.

NOTAS:

1. MEZCLADO A BAJAS TEMPERATURAS

Para facilitar el mezclado cuando la temperatura del material esté por debajo de 10 °C, caliente los recipientes de base y solidificador hasta que el contenido alcance una temperatura de 20 °C a 25 °C.

2. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Belzona® 5813 debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado.

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Use todo el material dentro de un intervalo de:	2 1/2 horas	1 1/2 hora	45 min	25 min

3. MEZCLADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar una cantidad pequeña de **Belzona® 5813**, use:
3 partes de base y 1 parte de solidificador (en volumen).
5 partes de base y 1 parte de solidificador (en peso).

3. APLICACIÓN DE BELZONA® 5813

PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

No aplicar cuando:

- La temperatura esté por debajo de 7 °C o la humedad relativa esté por encima del 90 %.
- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie metálica o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de querosene o humo de tabaco.

a) PRIMERA CAPA

Aplique **Belzona® 5813** directamente sobre la superficie preparada con un pincel de cerda dura o un escurridor de goma.

b) Segunda capa

En cuanto sea posible, después de la aplicación de la primera capa, aplique una nueva capa de **Belzona® 5813** como se indica en (a) anteriormente. Este tiempo será de 5 a 7 horas a 20 °C y de 8 a 10 horas a 10 °C. La primera capa no se debe dejar más de 72 horas antes de aplicar la segunda, independientemente de la temperatura. Después de este tiempo, la superficie se debe limpiar con granallado de grado superficial para lograr un aspecto escarchado sin brillo alguno con un perfil objetivo de 40 micrones.

RANGOS DE COBERTURA

Cantidad recomendada de capas	2
Espesor objetivo 1.ª capa	250 micrones
Espesor objetivo 2.ª capa	250 micrones
Espesor de película seca total mínimo	400 micrones
Espesor de película seca total máximo	Solo limitado por la resistencia al descuelgue
Rango de cobertura teórico 1.ª capa	3,9 m ² /litro
Rango de cobertura teórico 2.ª capa	3,9 m ² /litro
Rango de cobertura teórico para alcanzar el espesor mínimo recomendado para el sistema	2,5 m ² /litro

En la práctica, muchos factores influyen sobre el rango de cobertura exacto logrado. En superficies ásperas como acero picado y hormigón, el rango de cobertura práctico será reducido. La aplicación a bajas temperaturas también reducirá aún más el rango de cobertura práctico.

NOTAS:

1. LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK). Las brochas y otras herramientas de aplicación se deben limpiar con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

2. INSPECCIÓN

- Inmediatamente después de la aplicación de cada envase, inspeccione visualmente si hay agujeros o partes sin cubrir. Las imperfecciones detectadas deberán cubrirse inmediatamente con brocha.
- Una vez finalizada la aplicación y con el recubrimiento estabilizado en cuanto a sus dimensiones, realice una inspección visual exhaustiva para confirmar que no haya agujeros ni partes sin cubrir, y verificar la ausencia de daños.

4. CONEXIÓN A TIERRA

La conexión a tierra es fundamental para el control de las descargas electrostáticas (ESD), y el recubrimiento ESD de contacto directo **Belzona® 5813** permite que la carga estática

fluya de manera inmediata al suelo. Un electricista calificado puede confirmar si el sustrato proporciona suficiente conducción a tierra.

Es importante asegurarse de que se pueda conducir a tierra cualquier carga que se produzca. Identifique siempre las zonas en las que se necesita una conexión a tierra, y determine y evalúe la eficiencia de la puesta a tierra de cada área y el "punto común de conexión a tierra" adecuado.

Este punto común de conexión a tierra puede tratarse de algún equipo metálico, como, por ejemplo, soportes de tanques, tuberías, columnas de acero, postes, etc., que deben someterse a pruebas eléctricas para confirmar continuidad permanente con una puesta a tierra.

Si no se dispone de puntos de conexión a tierra adecuados, pueden emplearse alternativas, como tiras metálicas integradas al recubrimiento con un cable de cobre conectado a tierra. Comuníquese con el servicio técnico de Belzona para conocer otras sugerencias.

Las conexiones deben ser verificadas por un electricista calificado. Deben preverse como mínimo dos puntos de conexión a tierra, y todo el revestimiento debe estar a menos de 10 metros de dichos puntos. Todos los puntos de conexión a tierra deben prepararse como se indica en la sección 1 (ii) antes de revestirse con **Belzona® 5813**.

5. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

El tiempo de solidificación depende de la temperatura ambiente; cuanto más baja sea la temperatura, mayor será el tiempo de solidificación.

Deje que **Belzona® 5813** solidifique como se menciona a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Carga ligera	Carga mecánica/térmica plena o inmersión en agua	Contacto con sustancias químicas
10 °C	36 horas	8 días	12 días
20 °C	18 horas	5 días	7 días
30 °C	9 horas	2 días	5 días
40 °C	6 horas	1 ¹ / ₂ día	4 días

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.

