

Belzona 2121

FN10180 (D&A HI-COAT ELASTOMER)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

(i) Superficies metálicas

Elimine todos los residuos sueltos de la superficie y desengrase con **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK), que no deje residuos.

Limpie con granalla a un perfil mínimo de 75 micrones. Cuando el granallado no sea posible, se debe considerar realizar un amolado mecánico a fondo, salvo en aplicaciones que impliquen cargas de tracción, inmersión y/o flujo de líquidos.

(ii) Superficies flexibles (por ej., cauchos)

NOTA: Belzona® 9111 puede sacar a la superficie de algunos cauchos ceras y aceites del proceso, especialmente cuando son nuevos, lo cual impide una buena adherencia de **Belzona® 2121**. Haga una prueba para verificar esto en una superficie pequeña. Si, al frotar un trapo humedecido con **Belzona® 9111**, aparece una película grasosa, no se debe desengrasar la superficie, sino simplemente desbastarla.

Rebaje los bordes finos con un cuchillo filoso y raye la superficie con un cepillo de alambre giratorio o una herramienta de desbaste adecuada.

Elimine los residuos sueltos con un pincel y desengrase nuevamente con **Belzona® 9111**.

b) ACONDICIONAMIENTO

Inmediatamente después, aplique una capa fina y uniforme de **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) o de **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) sobre la superficie. Se debe usar un pincel punteando para asegurar un rango de cobertura práctico de 1,25 m² por envase, en sustratos de acero y en la mayoría de los sustratos metálicos. En sustratos de caucho desbastados, este rango podría reducirse hasta en un 50 %.

El acondicionador de **Belzona®** debe estar seco al tacto antes de cubrirlo con **Belzona® 2121**. Esto dependerá del acondicionador de **Belzona®** seleccionado, la temperatura, la humedad relativa y el sustrato. Con un 50 % de humedad relativa, el material estará seco al tacto después de los tiempos que se indican a continuación, aplicado a una superficie de acero. Estos intervalos pueden aumentar si se aplica a sustratos de caucho.

	Belzona 2911	Belzona 2921
10 °C	90 minutos	120 minutos
20 °C	45 minutos	75 minutos
30 °C	25 minutos	40 minutos
40 °C	20 minutos	25 minutos

Para casos en que la humedad relativa sea menor, el tiempo de secado al tacto aumentará y, a mayor humedad, se reducirá.

En ningún caso se debe aplicar **Belzona® 2121** después del tiempo máximo entre capas de 24 horas.

NOTA: Belzona® 2911 tiene un período de caducidad de 18 meses y **Belzona® 2921** tiene un período de caducidad de 24 meses, a partir de la fecha de fabricación, siempre y cuando se los conserve a entre 5 y 25 °C. Deben usarse antes de la fecha establecida en el envase.

Si se desea usar **Belzona® 2121** para recubrir una superficie que ha sido tratada con un producto de la serie **1000 de Belzona®** (excepto **Belzona® 1221** (Super E-Metal)), primero se deberá dejar curar completamente el producto de la serie **1000 de Belzona®**, luego se preparará la superficie como se describe en la sección 1 (a) (i), y finalmente se deberá aplicar **Belzona® 2911** o **Belzona® 2921** como se indica en la sección 1 (b).

La aplicación de **Belzona® 2121** sobre **Belzona® 1221** se puede realizar hasta 4 horas después de la aplicación de **Belzona® 1221** sin necesidad de aplicar ningún tratamiento a la superficie, salvo la eliminación de la suciedad. Si se desea aplicar una nueva capa de **Belzona® 1221** después de este tiempo, la superficie deberá ser desbastada y luego acondicionada como se describe en la sección 1 (b).

DONDE BELZONA® 2121 NO DEBA ADHERIRSE

Aplique con pincel el desmoldante **Belzona® 9411** (Release Agent) y deje que seque durante 15-20 minutos antes de proceder con el paso 2.

2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

Los envases de la base y del solidificador deben permanecer cerrados hasta que llegue la etapa de aplicación.

- Mezcle bien el solidificador.
- Vierta todo el contenido de los envases de la base y el solidificador en el recipiente de mezcla.
- Mézclelos inmediatamente durante un mínimo de 3 minutos y use todo el material dentro de los tiempos que se indican en la tabla a continuación:

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Use todo el material dentro de un intervalo de:	21 minutos	12 minutos	10 minutos	8 minutos

VOLUMEN DE BELZONA® 2121 MEZCLADO

437 cm³ por envase de 500 g.

3. APLICACIÓN DE BELZONA® 2121

PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

No aplicar cuando:

- La temperatura esté por debajo de 5 °C o la humedad relativa esté por encima del 90 %.
- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de queroseno o humo de tabaco.

Cantidad recomendada de capas	2
Espesor objetivo 1.ª capa	500 micrones
Espesor objetivo 2.ª capa	500 micrones
Espesor de película seca total mínimo	800 micrones
Espesor de película seca total máximo	Solo limitado por la resistencia al descuelgue
Rango de cobertura teórico 1.ª capa	0,87 m ² /envase de 500 g
Rango de cobertura teórico 2.ª capa	0,87 m ² /envase de 500 g
Rango de cobertura teórico para alcanzar el espesor mínimo recomendado para el sistema	0,55 m ² /envase de 500 g

RANGOS DE COBERTURA PRÁCTICOS

Se deben aplicar los factores de pérdida apropiados a los rangos de cobertura mencionados anteriormente. En la práctica, muchos factores influyen sobre el rango de cobertura real logrado. En superficies ásperas como acero picado, el rango de cobertura práctico será reducido. La aplicación a bajas temperaturas también reducirá más el rango de cobertura práctico.

- Aplique **Belzona® 2121** a la superficie acondicionada con un pincel de cerda dura o con el aplicador plástico provisto.
- Aplique una segunda capa de **Belzona® 2121** como se ha explicado anteriormente de acuerdo con los tiempos indicados en las instrucciones de la sección 6.

NOTAS:

1. DIFERENCIACIÓN ENTRE CAPAS

Belzona® 2121 está disponible en rojo y negro para facilitar la aplicación y evitar errores. En servicio, el color del producto aplicado puede cambiar.

2. LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., MEK. Los pinceles, las pistolas de inyección y otras herramientas de aplicación se deben limpiar con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

4. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Deje que **Belzona® 2121** solidifique como se menciona a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas:

	Movimiento (sin carga)	Carga ligera	Carga mecánica plena	Inmersión en sustancias químicas
10 °C	4 horas	16 horas	48 horas	96 horas
20 °C	2 horas	8 horas	24 horas	60 horas
30 °C	1½ horas	6 horas	20 horas	48 horas
40 °C	1 hora	4 horas	16 horas	36 horas

5. ALMACENAMIENTO

Almacene en un lugar seco a temperaturas de entre 5 °C y 30 °C.

El almacenamiento de la base **Belzona® 2100** a temperaturas inferiores a 5 °C puede ocasionar su solidificación parcial. Si esto ocurriera, vuelva a sellar el recipiente y caliéntelo a una temperatura de entre 40 °C y 50 °C durante 3 horas en un lugar bien ventilado y seco para que el material recupere su consistencia normal.

6. TIEMPO ENTRE CAPAS

La aplicación de capas subsiguientes de **Belzona® 2121** se puede realizar entre un mínimo de 2 horas y un máximo de 3 días después de la aplicación anterior sin necesidad de aplicar ningún tratamiento a la superficie, salvo la eliminación de la suciedad. Los productos de la **serie 2100 de Belzona®** nunca deben aplicarse con el procedimiento "húmedo sobre húmedo".

El elastómero **Belzona® 2121** envejecido o afectado por el clima debe prepararse y acondicionarse tal como se describe para las superficies flexibles de la sección 1 anterior.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar