

Belzona 1814

FN 10200



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR SOLO A SUPERFICIES LIMPIADAS CON GRANALLADO

- Elimine con cepillo los residuos sueltos y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK) que no deje residuos.
- Seleccione un abrasivo para alcanzar el nivel de limpieza necesario y una profundidad mínima de perfil de 75 micrones. Use únicamente un abrasivo angular.
- Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar el siguiente nivel de limpieza:
Limpieza con granalla muy intensa ISO 8501-1 Sa 2½.
Estándar estadounidense cercano al acabado blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900.
- Después del granallado, se deben recubrir las superficies metálicas antes de que se produzca la oxidación de la superficie.

SUPERFICIES CONTAMINADAS CON SAL

Las superficies metálicas que hayan estado inmersas durante un tiempo en soluciones salinas, por ej., agua de mar, deben granallarse hasta el grado requerido por las normas. A continuación, deben dejarse durante 24 horas para que expulsen las sales incrustadas de la superficie; luego, se deben lavar antes de realizar un nuevo granallado superficial para eliminarlas. Es posible que sea necesario repetir este proceso para asegurar una remoción completa de las sales.

DONDE BELZONA® 1814 NO DEBA ADHERIRSE

Aplique con pincel una capa fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) y deje que seque durante 15-20 minutos antes de proceder con el paso 2.

2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

La mezcla de los materiales de un envase de 30 kg es voluminosa y muy viscosa; por este motivo se recomienda usar una mezcladora mecánica, como se describe a continuación.

- Vacíe todo el contenido de solidificador en el envase de la base y mezcle bien, empleando un agitador de paletas, hasta obtener un material uniforme y sin vetas. Una vez logrado esto, vuelque la mezcla en el tambor de la mezcladora.
Como alternativa, se puede vaciar todo el contenido de base y solidificador en el tambor de una mezcladora mecánica (p. ej., una Daines) y mezclar bien para lograr un material uniforme y sin vetas.
- Cuando haya obtenido un material uniforme, vaya incorporando gradualmente el agregado en el tambor. Haga funcionar la mezcladora hasta lograr una consistencia homogénea.

NOTAS:

1. MEZCLADO A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar el mezclado cuando la temperatura del material esté por debajo de 5 °C, caliente los recipientes de base y solidificador hasta que el contenido alcance una temperatura de entre 20 y 25 °C.

2. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Belzona® 1814 debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado:

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Use todo el material dentro de un intervalo de:	70 min	60 min	50 min	40 min

3. MEZCLADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES

Para preparar pequeñas cantidades de **Belzona® 1814**, mezcle primero la base y el solidificador y luego incorpore el agregado. Las proporciones de la mezcla son las siguientes:

	Base	Solidificador	Agregado
Partes (en peso)	2,36	1	9,65
Partes (en volumen)	2	1	5

4. VOLUMEN DE BELZONA® 1814 MEZCLADO

427 cm³ por kg.

3. APLICACIÓN DE BELZONA® 1814

PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

No aplicar cuando:

- La temperatura esté por debajo de 5 °C o la humedad relativa esté por encima del 90 %.
- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie metálica o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de queroseno o humo de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1814** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador plástico o una herramienta adecuada. Aplicado con un espesor de 3 mm, el rango de cobertura teórico de un envase de 30 kg es de 4,27 m².
- Presione firmemente para eliminar el aire atrapado y asegurar un máximo contacto con la superficie.
- Contornee la mezcla de **Belzona® 1814** al perfil correcto con el aplicador plástico o una herramienta adecuada.

LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado y aplicación se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK).

4. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Deje que **Belzona® 1814** solidifique como se menciona a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga	Carga ligera	Carga térmica o mecánica plena
10 °C	32 horas	5 días	14 días
20 °C	12 horas	24 horas	7 días
30 °C	10 horas	16 horas	4 días
40 °C	6 horas	12 horas	2 días

Estos tiempos corresponden a una capa de aproximadamente 6 mm de espesor; se reducirán para capas de mayor espesor y aumentarán para capas más finas.

TRATAMIENTO POSTERIOR DE CURADO

Puede resultar necesario o deseable efectuar un tratamiento posterior de curado para facilitar un curado acelerado y un retorno más rápido al servicio. De ser así, se debe permitir un curado no asistido de entre 16 a 24 horas antes de exponer la mezcla **Belzona® 1814** al calor. Una vez transcurrido este período, se le puede aplicar un tratamiento de curado posterior a una temperatura de entre 50 °C y 100 °C durante 1 a 2 horas con calentadores de aire forzado, lámparas térmicas, etc.

5. MECANIZADO DE BELZONA® 1814 SOLIDIFICADO

Belzona® 1814 no se puede amolar ni mecanizar satisfactoriamente después del curado. Por ello, debe hacerse todo lo posible para lograr la profundidad de aplicación requerida y evitar un mecanizado innecesario.

6. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1814

Cuando esto sea necesario, la segunda capa deberá ser aplicada tan pronto como sea posible después de la primera. La aplicación de una nueva capa debe tener lugar dentro de las 24 horas siguientes, independientemente de la temperatura y la humedad.

Si se excede el tiempo de aplicación entre capas de 24 horas, la superficie de **Belzona® 1814** deberá limpiarse con granallado a baja presión o cepillado antes de aplicar más **Belzona® 1814**.

7. USO DE BELZONA® 1814 PARA CALCE DE LAS TEJUELAS BELZONA® 9811

Cuando se requiera mayor resistencia a la abrasión, pueden usarse las tejuelas de alúmina **Belzona® 9811** en combinación con **Belzona® 1814**.

- Seleccione el adhesivo **Belzona** más adecuado para las condiciones de servicio. El producto **Belzona** seleccionado debe aplicarse de acuerdo con las instrucciones de uso pertinentes y se le debe proporcionar un acabado al ras con la superficie circundante.
- Aplique las alfombrillas de tejuelas **Belzona® 9811** en el adhesivo **Belzona** húmedo. Las tejuelas pueden pegarse con la malla hacia abajo con temperaturas menores a 60 °C, pero siempre deben pegarse con el lado de la malla hacia arriba en caso de temperaturas superiores. Luego de colocar la alfombrilla de tejuelas sobre el adhesivo **Belzona**, asegúrese de que todas las tejuelas se encuentren firmemente asentadas. Para garantizar que todas las tejuelas queden bien presionadas y en contacto con el adhesivo **Belzona** seleccionado, se recomienda pasar un rodillo de caucho.
- Cuando el adhesivo **Belzona** esté lo suficientemente firme, es posible, de ser necesario, retirar la malla de soporte y comenzar con el calce.

Nota:

Al retirarse la malla, la superficie de tejuelas puede quedar un poco áspera, lo que hará que el calce sea un poco más difícil, al igual que la limpieza. Esto no tendrá ningún impacto en el rendimiento del sistema, que solo se verá afectado en lo estético. Como alternativa, los restos del pegamento de la malla de soporte pueden ser lijados o eliminarse mediante granallado cuando el adhesivo de las tejuelas haya endurecido.

- Emplee una plancha de caucho gruesa, de 8 a 10 mm, para presionar la lechada **Belzona® 1814** en su sitio y para raspar el excedente, asegurándose de que la lechada **Belzona® 1814** quede con un acabado al ras con la superficie de las tejuelas.

8. ALMACENAMIENTO

Almacene en un lugar seco a temperaturas de entre 5 °C y 30 °C.

Después de un almacenamiento prolongado por debajo de los 5 °C, los componentes pueden sentirse más viscosos que lo normal. Se pueden recuperar calentándolos a 40 °C.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.

