

Belzona 1813

FN10041



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR SOLO A SUPERFICIES LIMPIADAS CON GRANALLADO

- Elimine con cepillo los residuos sueltos y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK) que no deje residuos.
- Seleccione un abrasivo para alcanzar el nivel de limpieza necesario y una profundidad mínima de perfil de 75 micrones. Use únicamente un abrasivo angular.
- Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar el siguiente nivel de limpieza:

Limpieza con granalla muy intensa ISO 8501-1 Sa 2½.
Estándar estadounidense cercano al acabado blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900.
- Después del granallado, se deben recubrir las superficies metálicas antes de que se produzca la oxidación de la superficie.

SUPERFICIES CONTAMINADAS CON SAL

Las superficies metálicas que hayan estado inmersas durante un tiempo en soluciones salinas, por ej., agua de mar, deben granallarse hasta el grado requerido por las normas. A continuación, deben dejarse durante 24 horas para que expulsen las sales incrustadas de la superficie; luego, se deben lavar antes de realizar un nuevo granallado superficial para eliminarlas. Es posible que sea necesario repetir este proceso para asegurar una remoción completa de las sales.

DONDE BELZONA® 1813 NO DEBA ADHERIRSE

Aplique con pincel una capa fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) y deje que seque durante 15-20 minutos antes de proceder con el paso 2.

2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

- Transfiera todo el contenido de los recipientes de base y solidificador en la superficie de trabajo de **Belzona®**. Mézclelos bien para lograr un material uniforme sin vetas.
- Al usar el envase de 20 kg de **Belzona® 1813**, emplee los vasos medidores suministrados (naranja de 750 ml y negro de 250 ml) para dosificar la cantidad de producto del envase a granel en una proporción de 3:1 en volumen. Mezcle ambos componentes sobre una superficie de trabajo **Belzona®** durante no menos de 2 minutos y use todo el material dentro de los plazos que se indican en la tabla a continuación.

NOTAS:

1. MEZCLADO A BAJAS TEMPERATURAS

Para facilitar el mezclado cuando la temperatura del material esté por debajo de 10 °C, caliente los recipientes de base y solidificador hasta que el contenido alcance una temperatura de 20-25 °C.

2. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Belzona® 1813 debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado.

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
Use todo el material dentro de un intervalo de:	80 minutos	40 minutos	20 minutos

3. MEZCLADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar una cantidad pequeña de **Belzona® 1813**, use: 3 partes de base y 1 parte de solidificador (en volumen). 3.84 partes de base y 1 parte de solidificador (en peso).

4. VOLUMEN DE BELZONA® 1813 MEZCLADO

450 cm³ por kg.

3. APLICACIÓN DE BELZONA® 1813

PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

No aplicar cuando:

- La temperatura esté por debajo de 10 °C o la humedad relativa esté por encima del 90 %.
- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie metálica o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de queroseno o humo de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1813** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador plástico provisto. Aplicado con un espesor de 3 mm, cada envase de 20 kg cubrirá aproximadamente 3 m².
- Presione firmemente para eliminar el aire atrapado y asegurar un máximo contacto con la superficie.
- Contornee la mezcla de **Belzona® 1813** al perfil correcto con el aplicador plástico.

LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK). Los pinceles y otras herramientas de aplicación se deben limpiar con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

4. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Deje que **Belzona® 1813** solidifique como se menciona a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga	Carga ligera	Carga térmica o mecánica plena	Contacto con sustancias químicas
10 °C	16 horas	24 horas	10 días	20 días
15 °C	12 horas	18 horas	8 días	14 días
20 °C	8 horas	12 horas	6 días	10 días
25 °C	6 horas	8 horas	4 días	6 días
30 °C	4 horas	6 horas	3 días	4 días

Estos tiempos corresponden a una capa de aproximadamente 6 mm de espesor; se reducirán para capas de mayor espesor y aumentarán para capas más finas.

5. MECANIZADO DE BELZONA® 1813 SOLIDIFICADO

Belzona® 1813 no se puede amolar ni mecanizar satisfactoriamente después del curado. Por ello, debe hacerse todo lo posible para lograr la profundidad de aplicación requerida y evitar un mecanizado innecesario.

6. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1813

Cuando esto sea necesario, se la deberá aplicar tan pronto como sea posible después de la primera capa, generalmente, 4 horas a 20 °C, y dentro de las 8 horas a 20 °C.

Si se excede el tiempo de aplicación entre capas antes mencionado, la superficie de **Belzona® 1813** deberá limpiarse con chorro a baja presión antes de aplicar más **Belzona® 1813**. Presione firmemente para eliminar el aire atrapado y asegurar un máximo contacto con la superficie.

7. ALMACENAMIENTO

Almacene en un lugar seco a temperaturas de entre 10 °C y 25 °C.

Después de un almacenamiento prolongado por debajo de los 5 °C, los componentes pueden sentirse más viscosos que lo normal. Se pueden recuperar calentándolos a 40 °C.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.

