

Belzona 1511

FN10207

(SUPER HT-METAL)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR SOLO A SUPERFICIES LIMPIADAS CON GRANALLADO

a) Elimine con cepillo los residuos sueltos y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK) que no deje residuos.

b) Seleccione un abrasivo para alcanzar el nivel de limpieza necesario y una profundidad mínima de perfil de 75 micrones.

Use únicamente un abrasivo angular.

c) Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar el siguiente nivel de limpieza:

Limpieza con granalla muy intensa ISO 8501-1 Sa 2½.
Estándar estadounidense cercano al acabado blanco SSPC SP 10.
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900.

d) Después del granallado, se deben recubrir las superficies metálicas antes de que se produzca la oxidación de la superficie.

SUPERFICIES CONTAMINADAS CON SAL

Las superficies metálicas que hayan estado inmersas durante un tiempo en soluciones salinas, por ej., agua de mar, deben granallarse hasta el grado requerido por las normas. A continuación, deben dejarse durante 24 horas para que expulsen las sales incrustadas de la superficie; luego, se deben lavar antes de realizar un nuevo granallado superficial para eliminarlas. Es posible que sea necesario repetir este proceso para asegurar una remoción completa de las sales. La contaminación con sales solubles del sustrato preparado, inmediatamente antes de la aplicación, debe ser menor de 20 mg/m².

DONDE BELZONA® 1511 NO DEBA ADHERIRSE

Aplique con brocha una capa fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) y deje que seque durante 15-20 minutos antes de proceder con el paso 2.

2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

Vierta todo el contenido de los recipientes de base y solidificador en la superficie de trabajo de Belzona®.

Mezcle bien los dos componentes para lograr un material uniforme sin vetas.

NOTAS:

1. **Belzona® 1511** NO debe aplicarse con temperaturas inferiores a los 10 °C.

2. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Belzona® 1511 debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado.

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Use todo el material dentro de un intervalo de:	120 min	60 min	50 min	40 min

3. MEZCLADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES

5 partes de base y 1 parte de solidificador (en peso). No se recomienda medir **Belzona 1511** en volumen para preparar la mezcla.

4. VOLUMEN DE BELZONA® 1511 MEZCLADO

383 cm³ por envase de 1 kg.

3. APLICACIÓN DE BELZONA® 1511

PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

No aplicar cuando:

- La temperatura esté por debajo de 10 °C o la humedad relativa esté por encima del 85 %.
- La temperatura del sustrato sea menor de 3 °C por encima del punto de rocío.
- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie metálica o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de queroseno o humo de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1511** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador plástico o la espátula provistos.
- Presione firmemente para llenar todas las grietas, eliminar el aire atrapado y asegurar un máximo contacto con la superficie.
- Contornee la mezcla de **Belzona® 1511** al perfil correcto con el aplicador plástico.

LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK). Las brochas, las pistolas de inyección y otras herramientas de aplicación se deben limpiar con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

4. TIEMPOS PARA LA SEGUNDA CAPA

Belzona® 1511 se puede recubrir en cuanto esté firme para hacerlo. A 20 °C será posible aplicar una segunda capa después de 3-4 horas.

El tiempo máximo entre capas es de 24 horas. Después de este tiempo, la superficie se debe limpiar con granallado para lograr un aspecto escarchado con un perfil mínimo de la superficie de 40 micrones antes de aplicar más material.

5. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Cuando se le aplique una segunda capa de recubrimiento **Belzona** para alta temperatura, el producto **Belzona 1511** debe recibir un tratamiento posterior de fraguado en servicio y debe respetarse el plan de fraguado especificado para el recubrimiento **Belzona**.

Como alternativa deje que **Belzona® 1511** solidifique como se detalla a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Carga ligera	Carga térmica o mecánica plena	Inmersión en sustancias químicas
10 °C	72 horas	Requiere tratamiento posterior de fraguado	Requiere tratamiento posterior de fraguado
20 °C	18 horas	30 horas	Requiere tratamiento posterior de fraguado
30 °C	5 horas	24 horas	60 horas
40 °C	4 horas	6 horas	8 horas

Como alternativa, deje que el producto fragüe a temperatura ambiente antes de realizar un tratamiento posterior de fraguado durante al menos 1 hora con una temperatura mínima de 50 °C. La temperatura no debe incrementarse a más de 30 °C por hora.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.

