

Belzona 1151

FN10017



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

APLÍQUELO SOLAMENTE EN LAS SUPERFICIES QUE SE HAYAN LIMPIADO POR CHORRO

a) Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111/9111F** (Cleaner/Degreaser) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metil etil cetona (MEK).

b) Seleccione un abrasivo para obtener el nivel necesario de limpieza y un perfil de una profundidad mínima de 75 micrones.

Utilice solamente un abrasivo angular.

c) Limpie por chorro la superficie del metal para obtener el siguiente nivel de limpieza:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Granallado a fondo
Estándar americano acabado casi blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900

d) Después de limpiar por chorro, hay que revestir las superficies del metal antes de que tenga lugar la oxidación de la superficie.

SUPERFICIES CONTAMINADAS POR SAL

Las superficies del metal que han estado sumergidas en soluciones salinas durante cualquier periodo de tiempo, por ejemplo el agua del mar, hay que limpiarlas por chorro hasta obtener el estándar requerido y dejarlas durante 24 horas para que cualquier sal incrustada salga a la superficie; luego hay que lavarlas y volver a chorrearlas. Puede que tenga que repetir este proceso para asegurarse de que todas las sales sean eliminadas.

ZONAS DONDE BELZONA® 1151 NO DEBERÍA ADHERIRSE

Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) y déjelo secar durante unos 15-20 minutos antes de proceder a efectuar el paso 2.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

- Transfiera aproximadamente la mitad del módulo del Solidificador en el módulo de la Base del **Belzona® 1151**.
- Mezcle los dos bien para obtener un material uniforme.
- Agregue el resto del Solidificador y mezcle hasta obtener una mezcla uniforme libre de estriaciones.

NOTAS:

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20 - 25°C.

2. VIDA ÚTIL

Belzona® 1151 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

| Temperatura | 5°C | 15°C | 25°C |
|--|--------|--------|--------|
| Utilice todo el material dentro de un plazo de | 50 min | 40 min | 30 min |

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1151** utilice: 4 partes de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.

10,8 partes de la Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 1151 MEZCLADO

409 cm³ por kg.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1151

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- (i) La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- (ii) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- (iii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- (iv) Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

- a) Aplique el **Belzona® 1151** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador de plástico o la espátula suministrados.
- b) Haga presión hacia abajo para rellenar todas las grietas, sacar el aire ocluido y garantizar el máximo contacto con la superficie.
- b) Dele la forma correcta al **Belzona® 1151** con el aplicador de plástico.

LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas de mezclado inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo, como por ejemplo metil etil cetona (MEK). Limpie las herramientas de aplicación con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que se solidifique el **Belzona® 1151** según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

| Temperatura | Segunda Capa | Darle forma y/o carga ligera | Carga eléctrica, mecánica o termal máxima |
|-------------|--------------|------------------------------|---|
| 5°C | 5 horas | 18 horas | 7 días |
| 15°C | 3½ horas | 9 horas | 2 días |
| 25°C | 2½ horas | 4½ horas | 24 horas |

Estos tiempos son para un grosor de aproximadamente 6 mm; deberán reducirse para secciones de mayor grosor y ampliarse para secciones más delgadas.

5. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1151

Cuando haga falta otra capa de **Belzona® 1151**, ésta se debe aplicar lo antes posible después de la primera capa y mientras ésta esté suave (menos de 6 horas a 20°C).

Si el tiempo de recubrimiento antes mencionado es excedido la superficie del **Belzona® 1151** debe ser raspada por abrasión o por arenado ligero antes de aplicar otra capa de Belzona.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001

