

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BELZONA 1391S

FN10033



INFORMACIÓN GENERAL

Descripción del producto:

Sistema de recubrimiento de dos componentes para alta temperatura de aplicación por pulverización diseñado para operar en condiciones de inmersión continua a temperaturas de hasta 110 °C. Se aplica mediante pulverizador sin aire con calefacción. Adecuado para escape de vapor de hasta 210 °C. Presenta una excelente resistencia a la corrosión a temperaturas elevadas. Es resistente a una amplia variedad de soluciones acuosas, hidrocarburos y sustancias químicas de proceso. (Consulte con Belzona TKL para obtener recomendaciones específicas). Para uso en equipos originales o en situaciones de reparación.

Áreas de aplicación:

Cuando se mezcla y se aplica tal como se detalla en las instrucciones de uso de Belzona, el sistema es ideal para aplicación en los siguientes casos:

- Tanques de retorno de condensado
- Separadores de aceite/gas y aceite/agua
- Calorifugadores
- Evaporadores
- Autoclaves
- Unidades de destilación
- Carcasas de intercambiadores de calor
- Unidades depuradoras

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Vida útil de la mezcla

Variará según la temperatura. A 20 °C, la vida útil del material mezclado es de 45 minutos.

Tiempo de curado

Deje que el material aplicado solidifique durante los tiempos que se muestran en las instrucciones de uso de Belzona antes de someterlo a las condiciones indicadas:

** En algunos casos, puede resultar ventajoso realizar un tratamiento de curado posterior antes de poner en servicio cuando haya contacto químico involucrado. Consulte con Belzona para obtener recomendaciones específicas.*

Limitaciones a su uso

Belzona 1391S no debe aplicarse a temperaturas inferiores a los 10 °C.

Rango de cobertura

El recubrimiento **Belzona 1391S** se aplicará en 2 capas para lograr un espesor mínimo de 500 micrones. El rango de cobertura teórico para lograr 500 micrones/capa es de 2 m²/litro.

La información de aplicación anterior se brinda únicamente como guía introductoria. Para obtener los detalles completos de aplicación que incluyan el procedimiento y la técnica de aplicación recomendados, consulte las instrucciones de uso de Belzona que se adjuntan en cada envase del producto.

Componente base

Aspecto Pasta
Color Gris
Densidad 1,75-1,95 g/cm³

Componente solidificador

Aspecto Líquido
Color Azul o violeta
Densidad 0,97-1,01 g/cm³

Propiedades una vez mezclado

Proporción de mezcla en peso (base: solidificador) 7,5 : 1
Proporción de mezcla en volumen (base: solidificador) 4 : 1
Forma mezclada Líquida
Resistencia al descuelgue ninguna a 0,75 mm
Densidad una vez mezclado 1,60-1,76 g/cm³

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BELZONA 1391S

FN10033



ABRASIÓN

Taber

La resistencia a la abrasión por deslizamiento en seco, cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D4060 con ruedas CS17, es generalmente:

24 mm³ de pérdida cada 1000 ciclos Curado a 90 °C

La resistencia a la abrasión por deslizamiento en húmedo, cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D4060 con ruedas H10, es generalmente:

940 mm³ de pérdida cada 1000 ciclos Curado a 20 °C

ADHERENCIA

Esfuerzo de cizalladura

La adherencia por esfuerzo de cizalladura al acero limpiado con granalla, cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM D1002, es generalmente la siguiente:

	Temperatura de curado
17,92 MPa	20 °C
13,79 MPa	100 °C

	Temperatura de curado/prueba
8,76 MPa	100 °C

Adherencia por tracción

Cuando se prueba según la norma ASTM D 4541/ISO 4624, la resistencia a la tracción del acero limpiado con granalla será generalmente la siguiente:

	Temperatura de curado
34,96 MPa	20 °C
24,27 MPa	100 °C

ANÁLISIS QUÍMICO

El contenido de halógenos, metales pesados y otras impurezas causantes de corrosión presentes en el compuesto **Belzona 1391S** mezclado ha sido analizado por organismos independientes de acuerdo con las normas ASTM E165, ASTM D4327 y ASTM E1479. Los resultados típicos son los siguientes:

Analito	Concentración total (ppm)
Fluoruro	36
Cloruro	477
Bromuro	ND (<10)
Azufre	267
Nitrito	ND (<9)
Nitrato	ND (<9)
Estaño	4,4
Antimonio, arsénico, bismuto, cadmio, plomo, plata, mercurio, galio, zinc e indio	ND (<3,0)

ND: No detectado

RESISTENCIA QUÍMICA

Una vez curado completamente, el material presenta una excelente resistencia a una amplia gama de sustancias químicas.

* Para obtener una descripción más detallada de las propiedades de resistencia química determinadas de acuerdo con la norma ISO 2812-1, consulte el cuadro correspondiente de Resistencia química.

PROPIEDADES DE COMPRESIÓN

La resistencia a la compresión, cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D695, presenta los siguientes valores típicos:

	Temperatura de curado
77,22 MPa	20 °C
128,24 MPa	100 °C

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

Desprendimiento catódico

Cuando se prueba según la norma ASTM G42, el diámetro de desprendimiento es generalmente de:

9,2 mm a 80 °C.
12,1 mm a 90 °C.

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

Cuando se prueba de acuerdo con ASTM D149, método A, con un aumento del voltaje de 2 kV/s, el valor típico es:

Resistencia dieléctrica 21,9 kV/mm

ELONGACIÓN

Cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D638, los valores típicos de elongación son los siguientes:

0,648 %

DESCOMPRESIÓN EXPLOSIVA

Cuando se prueba según NACE TM 0185, con un fluido de prueba compuesto por agua marina/hidrocarburo, el recubrimiento no presenta roturas después de un periodo de inmersión de 21 días a 100 °C y una presión de 100 bar seguido de descompresión durante 15 minutos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BELZONA 1391S

FN10033



PROPIEDADES DE FLEXIÓN

La resistencia a la flexión, cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D790, típicamente es la siguiente:

	Temperatura de curado
44,12 MPa	20 °C
37,92 MPa	100 °C

DUREZA

Shore D

Cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D2240, los valores típicos son los siguientes:

	Temperatura de curado
84	20 °C
86	100 °C

	Temperatura de curado/prueba
83	100 °C

Dureza Barcol

Cuando la dureza Barcol se determina de acuerdo con la norma ASTM D2583, los valores típicos son los siguientes:

	Fraguado ambiental (20 °C)	Tratamiento posterior de fraguado (100 °C)
Barcol 934-1	23	49
Barcol 935	91	97

Péndulo Koenig

Cuando se prueba de acuerdo con la norma ISO 1522, el tiempo de amortiguación Koenig del recubrimiento es generalmente el siguiente:

168 segundos	20 °C
--------------	-------

RESISTENCIA AL CALOR

Temperatura de deformación por calor (HDT)

Probada según ASTM D648 (1,82 MPa de esfuerzo de fibra), los valores típicos obtenidos son los siguientes:

	Temperatura de curado
55 °C	20 °C
152 °C	100 °C

Prueba de inmersión de pared fría y celda Atlas

Cuando se prueba de acuerdo con la norma NACE TM 0174, procedimiento A, el recubrimiento no presenta ampollas ni oxidación (ASTM D714, clasificación 10; ASTM D610, clasificación 10) después de 6 meses de inmersión en agua a 110 °C.

Resistencia a la inmersión

Adecuado para servicio con temperaturas de hasta 110 °C, pero consulte los datos de resistencia química para conocer las limitaciones ante contacto con sustancias químicas.

Resistencia al escape de vapor

Una vez fraguado completamente, el recubrimiento no presentó ampollas, grietas ni delaminación después de 96 horas de exposición a vapor a presión a 210 °C.

Además, el recubrimiento se expuso a vapor presurizado a 185 °C durante 5 semanas en ensayos realizados por organismos independientes, y resultó aprobado cuando se lo evaluó según los requisitos de la ASTM D 1654.

Resistencia al calor seco

La temperatura de degradación en el aire indicada, basada en un estudio de calorimetría diferencial de barrido (DSC) realizado según la norma ISO 11357, es generalmente 250 °C.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Resistencia al impacto

La resistencia al impacto (muesca invertida) cuando se prueba según ASTM D256, generalmente es la siguiente:

	Temperatura de curado
55 J/m	20 °C
36 J/m	100 °C

PROPIEDADES DE TRACCIÓN

Cuando se determinan de acuerdo con la norma ASTM D638, los valores típicos son los siguientes:

Resistencia a la tracción

20,57 MPa al límite
30,96 MPa en la ruptura

Módulo de Young

4638 MPa

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BELZONA 1391S

FN10033



PROPIEDADES TÉRMICAS

Impacto térmico a baja temperatura

Los paneles de acero recubiertos no presentan ampollas, grietas ni delaminación después de múltiples ciclos de enfriamiento rápido de 100 °C a -60 °C.

Ciclos térmicos

Cuando se prueba de acuerdo con la sección 9 de NACE TM0304, el recubrimiento cumple después de 252 ciclos entre +60 °C y -30 °C.

AGRIETAMIENTO DE PELÍCULA GRUESA

Agrietamiento de película gruesa

Una capa de recubrimiento de un espesor tres veces superior al recomendado, probado de acuerdo con la sección 12 de NACE TM0104, no presentó agrietamiento después de 12 semanas de inmersión en agua de mar a 40 °C.

PERMEABILIDAD Y ABSORCIÓN DE AGUA

Absorción de agua

Cuando se prueba de acuerdo con ASTM D570 a 85 °C, la absorción de agua es generalmente de 51 g/m² después de 30 días.

Transmisión de vapor de agua

Probado de acuerdo con ASTM D1653 (método B), la transmisión promedio de vapor de agua a través del recubrimiento a 85 °C fue de 26,8 g/m²/24 horas.

CADUCIDAD

Los componentes de la base y el solidificador separados tienen una caducidad de 3 años a partir de la fecha de fabricación, conservados en su envase original sin abrir a temperaturas de entre 5 °C y 30 °C.

GARANTÍA

Este producto cumple las declaraciones de rendimiento establecidas en el presente documento cuando el material se almacene y use tal como se indica en el folleto de información de uso de Belzona. Belzona asegura que todos sus productos están fabricados cuidadosamente para asegurar la más alta calidad posible y se someten a pruebas estrictas según estándares universalmente reconocidos (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO, etc.). Debido a que Belzona no tiene control alguno sobre el uso del producto aquí descrito, no puede dar garantías sobre ninguna aplicación.

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Belzona 1391S está disponible a través de una red de distribuidores de Belzona en todo el mundo para la pronta entrega en el lugar de aplicación. Para obtener información, consulte con el distribuidor de Belzona de su zona.

FABRICANTE / PROVEEDOR

Belzona Polymerics Ltd.
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, Reino Unido

Belzona Inc.
14300 NW 60th Ave,
Miami Lakes, FL, 33014, USA

SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar este material, consulte las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

SERVICIO TÉCNICO

Hay asistencia técnica completa disponible e incluye asesores técnicos plenamente capacitados, personal de servicio técnico y laboratorios de investigación, desarrollo y control de calidad con personal propio.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Los productos de Belzona
están fabricados de
acuerdo con un sistema de
gestión de calidad
registrado según ISO 9001.*